

2021年11月12日

主力取出机「YC」系列换代产品 「YD」系列发售

• 有信精机 •

塑料注射成型取出机专业制造商（株）有信精机（社长 / 小谷高代、总公司 / 京都市、注册资金 / 19 亿 8566 万日元）将于 11 月 1 日起推出主力取出机「YC」系列的换代产品-「YD」系列。此为十年以来的第一次换代。

本次发售的“YD”系列，推出了对象成型机合模力 30 ~ 1300tf（吨）用的广泛产品阵容，并配备了許多新功能/装备，力求满足客户的需求，为提高客户生产力和利润做出贡献。

新产品的特点

1. ENHANCE 功能（※）

特配备 15 个 ENHANCE 功能作为标准配置，以实现提高生产力/优化示教操作（提高可操作性、提高生产效率）/减少停机时间/提高环境友好性（减少环境负荷）的四个目标。

（※）ENHANCE：使其更好，更先进，更强化

提高生产力

① CFRPv3

采用 CFRPv3(※)，实现弯曲刚度较以前的产品提高 46%，臂单体的振动振幅削减 13%。较轻的振动和稳定的操作，可降低抓取时产品被划伤的风险以及减少抓取错误，从而提高生产效率。

（※）针对 YC 系列采用的 CFRP 进行改良后的第三版 CFRP

② 多轴最佳震动抑制【PAT.】

目前为止仅用于引拔轴的震动抑制被用于横行轴和升降轴，以加强震动抑制功能。大大减少了抓取动作，释放动作和物件接收等各种情况下的等待时间(计时器)，有助于缩短动作周期。

优化示教操作（摘录）

① 周期缩短功能【PAT.P】

以列表形式显示取出机每一步所需的时间。针对可缩短周期的部分进行可视化，以提高生产效率。

② 手动扭矩监控器

可一边观察每根轴的可视化扭矩规，一边观察细微的扭矩变动，进行微调。可一边观察嵌件成型等高难度示教时的细微扭矩变动一边进行微调。

减少停机时间 (摘录)

① 抓取诊断功能【PAT.P】

随时监测抓取动作中的吸附压力，自动识别模式，协助查明抓取不良的原因。

② 吸附压力显示

通过确认吸附压力的长期变化，可防止抓取不良现象的发生。

③ 预知保全【PAT.】

在操作过程中，针对取出机的状态持续进行监控，当监测到可能导致故障的迹象时，及时发出信息。从而实现预防保全向预知保全的进化。

④ 手动操作时扭矩监控功能【PAT.P】

监视示教时施加在取出机上的负载，防止因误操作造成的破损。负载可设定 3 级进行调整，超过设定时，可通过警告画面显示信息，并通过蜂鸣器声音提醒操作员，从而将抓取机等的破损防范于未然。

提高环境友好性

① Smart ECO 吸附【PAT.P】

通过本公司独创的 ECO 吸附™ 技术，实现空气消耗量的进一步削减。

Smart ECO 吸附可通过随时监测吸附压力来优化吸附开始的时机。籍此最大可削减 78% 的空气消耗量，从而实现电费和 CO2 排放量的削减。

② ECO 显示器【PAT.】

实时显示用电和空气的消耗状态，为现场的节能对策做出贡献。

③ 生态模式

将取出机的横向移动速度自动减速调整到能赶上成型周期的程度，以实现耗电量（本公司测量预计可削减 5%）的削减。同时具有延长引导轴、正时皮带寿命这样的效果，进一步降低了运行成本。

2. IoT 功能

① 生产信息输出

生产监控屏的信息可以通过以太网 (Ethernet) 通信向外部进行通知。通过输出生产信息、错误信息，可在客户的工厂内实现集中管理。

3. 洁净环境应对

① 洁净规格

通过安装洁净规格的缆线驱动载体，针对食品机械使用通过欧洲标准 NSF-H1 认证的润滑脂，安装防止润滑脂飞溅护罩，将取出机所产生的粉尘控制在最小限度，籍此实现 ISO CLASS 6 级的洁净度，可满足医疗、食品行业的洁净环境要求。

主机销售价格（税前）如下：

对象成型机合模力 ~ 30tf（吨）用 [YD-0103D]：330 万日元；

对象成型机合模力 30 ~ 100（吨）用 [YD-0310]：360 万日元；

对象成型机合模力 100 ~ 250tf（吨）用 [YD-1025D]：400 万日元；

对象成型机合模力 250 ~ 350tf（吨）用 [YD-2535D]：430 万日元；

对象成型机合模力 350 ~ 500tf（吨）用 [YD2-3550D]：560 万日元；

对象成型机合模力 500 ~ 800tf（吨）用 [YD2-5080D]：640 万日元；

对象成型机合模力 800 ~ 1000tf（吨）用 [YD2-80100D]：780 万日元；

对象成型机合模力 1000 ~ 1300tf（吨）用 [YD2-100130D]：850 万日元；

预计年销售量为 3,000 台。

(咨询处)

株式会社有信精机

TEL: + 81-75-925-3960