

別冊カタログあり

ACS2-2B

「パレットピッチ送り」機構を搭載
さらに容量UPで簡易的に製品をストックすることが可能



型締力 50 tf~550 tf

成形品全般対応

60枚ストック

平面方式

ユーシンパレット (Fineパレット)使用

使用パレットは使い易さを追求した軽くて持ちやすいユーシンパレット(Fineパレット)^(*)を使用します。Z軸(上下方向)の数値制御により、S、M、Lの各サイズのFineパレットが使用できます。

※ユーシン精機オリジナルの成形品ストック専用軽量パレット。ストックする成形品サイズに合わせ、S、M、Lの3種類をラインナップしています。導電性パレットもご用意しております。

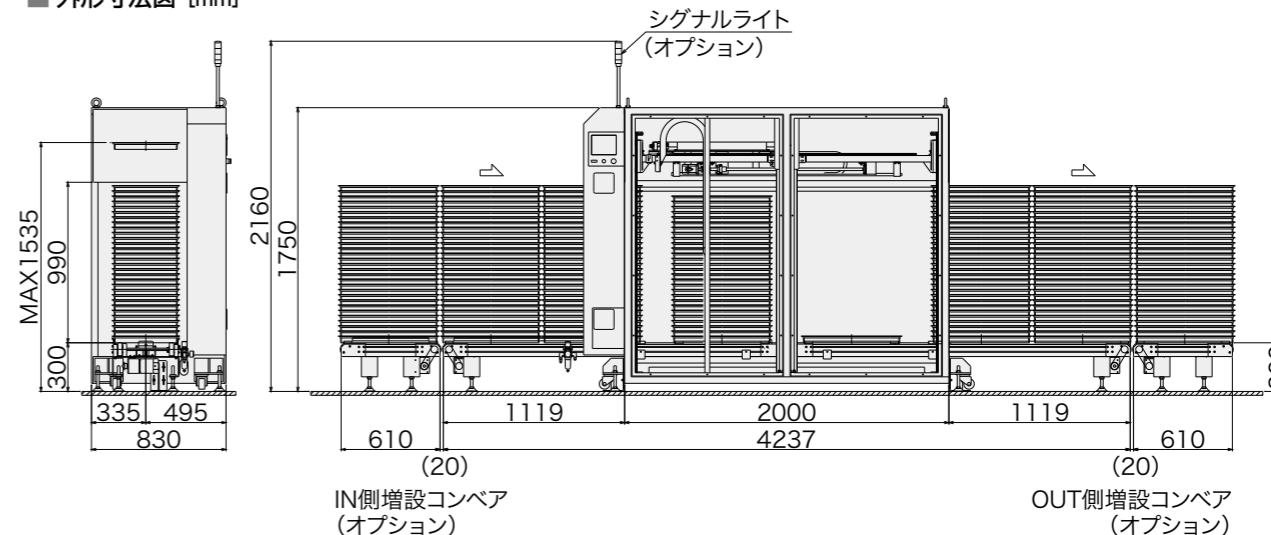
プラスチックカバー付チェーン採用

パレット搬送部にはプラスチックカバー付チェーンを使用。搬送部の蛇行防止と工場内のホコリ、コンタミ対策に有効です。

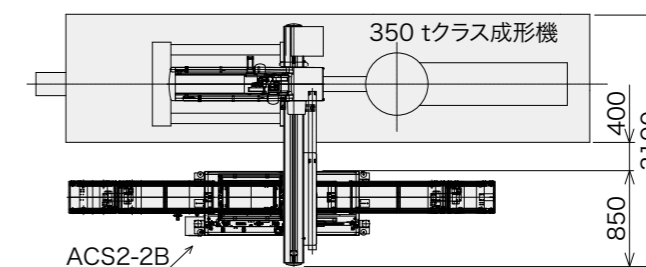
標準仕様

電源	電源容量	常用エア圧	エア消費量	駆動方式	制御方式	可搬質量
三相AC200 V (50 Hz/60 Hz)	3.3 kVA AC200 V 9.5 A	0.49 MPa	0.5 NL/cycle	エアシリンダ/ ACサーボモータ/ インダクションモータ	2軸位置決め制御/ シーケンス制御	70 kg/1山
サイクルタイム		Fineパレットストック量				
10 sec (当社規定のドライサイクルタイム測定条件による。)		S:30段×3山	M:17段×3山	L:12段×3山		

外形寸法図 [mm]



レイアウト事例 [mm]



主要オプション

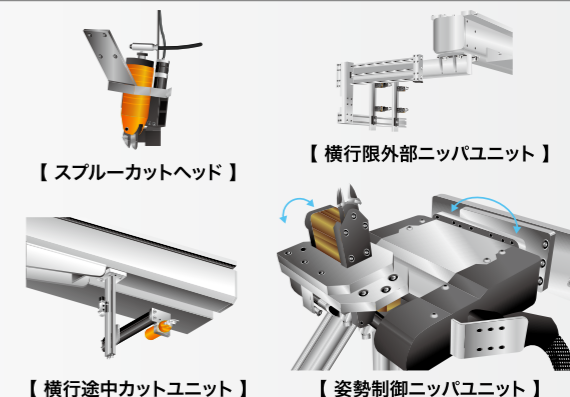
シグナルライト	指定色	1山連結ユニット(IN側/OUT側)
緑・黄・赤	○	ストック量に合わせコンベア部を増設できます。

各種カットご相談承ります

ゲート、スプルー、ランナなどの各種カットに対応。ニッパによるカットを中心に、様々なカット方法により高精度なカットにも対応します。

特長

とにかくカットしたいラフカットから、切断面の品質に拘った精密なカットまで、またサイクルタイムへの影響を最小にするなど、様々なご要望に応じたカット方法、設置方法がご選べいただけます。



全軸サーボタイプ

スイングタイプ

サイドエントリータイプ

堅型成形機用

ストックシステム

自動化機器
その他

商品シリーズ
ガイド [P11]

ストックシステム

ACS2-2B