

別冊カタログあり

ACS2-EG

長時間の連続成形等での最適な自動化を実現
人手不足が深刻な生産現場における効率的な生産をサポート



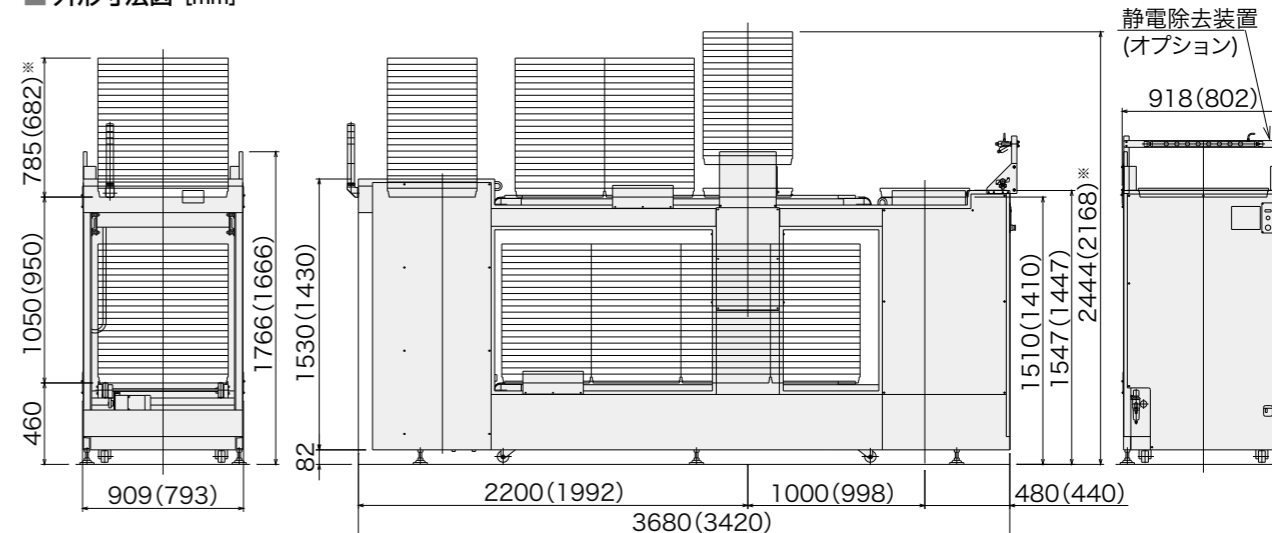
※写真はインジェクションHiパレット仕様

型締力 50 tf~550 tf

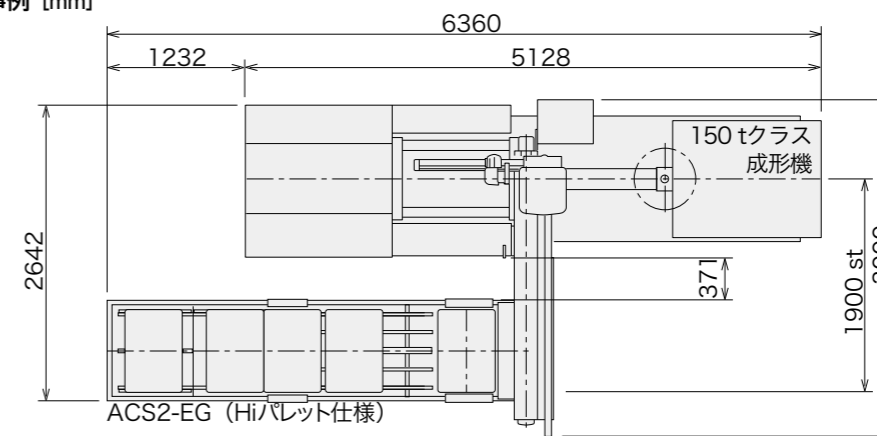
大物・深物対応 176枚ストック

上下2段・立体循環式 全軸サーボ 取出口ポット専用

■ 外形寸法図 [mm]



■ レイアウト事例 [mm]



■ 主要オプション

静電除去装置	シグナルライト	指定色	手押し台車	XLパレット仕様	立体循環仕様	操作パネル側面仕様
○	緑・黄・赤	○	EGワゴン	○	パレット循環式仕様 (8山までストック可能)	○

■ パレット搬送用台車 EG ワゴン



山単位でストックへのパレット受渡し、搬送が行えます。

全軸サーボタイプ
スイングタイプ
サイドエントリータイプ
堅型成形機用
ストックシステム
自動化機器その他

全軸サーボタイプ
スイングタイプ
サイドエントリータイプ
堅型成形機用
ストックシステム
自動化機器その他

商品シリーズガイド [P11]

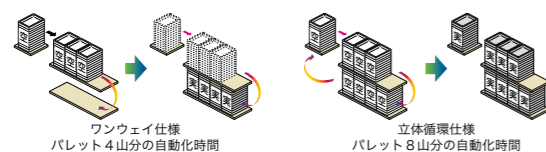
商品シリーズガイド [P11]

ACS2-EG

ストックシステム

立体循環仕様でさらに長時間ストック (オプション)

下段の空山を上段にリフトアップする機構により、ストック時間が2倍となります。



プラスチックカバー付チェーン採用

パレット搬送部にはプラスチックカバー付チェーンを使用。搬送部の蛇行防止と工場内のホコリ、コンタミ対策に有効です。

物流ラインの統一

パレットの入出庫口が成形機型締側で統一されているため、工場レイアウトを整然とまとめる事が出来ます。

ユーシンパレット使用

深さ違いのS、M、L、LL各サイズのパレットを共通して使用して頂けます。
(インジェクションHiパレット、Fineパレットの兼用は出来ません)

■ 標準仕様

電源	電源容量	常用エア圧	エア消費量	駆動方式	制御方式	可搬質量
三相AC200V (50 Hz/60 Hz)	1.7 kVA AC200V 5A	0.49 MPa	0.6 NL/cycle	エアシリンダ/ インダクションモータ	シーケンス制御	40 kg/1山
使用パレット		パレットストック数 ^{*1}			箱替え時間	
インジェクションHiパレット S、M、L、LL、XL4*、XL3*	Fineパレット S、M、L	S:22/ (22)段×4山	M:14/ (12)段×4山	L:9/ (8)段×4山	60 Hz/7.0 sec 50 Hz/8.0 sec (パレットサイズにより異なります。)	
		LL:5段×4山	XL4:4段×4山*	XL3:3段×4山*		

※1 Hiパレット仕様()内はFineパレット仕様
FineパレットにLL、XLサイズはありません。
*XL仕様はオプション