

別冊カタログあり

## ACS2-EGS

パレットの搬入、搬出の作業動線を統一  
工場レイアウトの効率化を提供



型締力 30 tf~150 tf

成形品全般対応

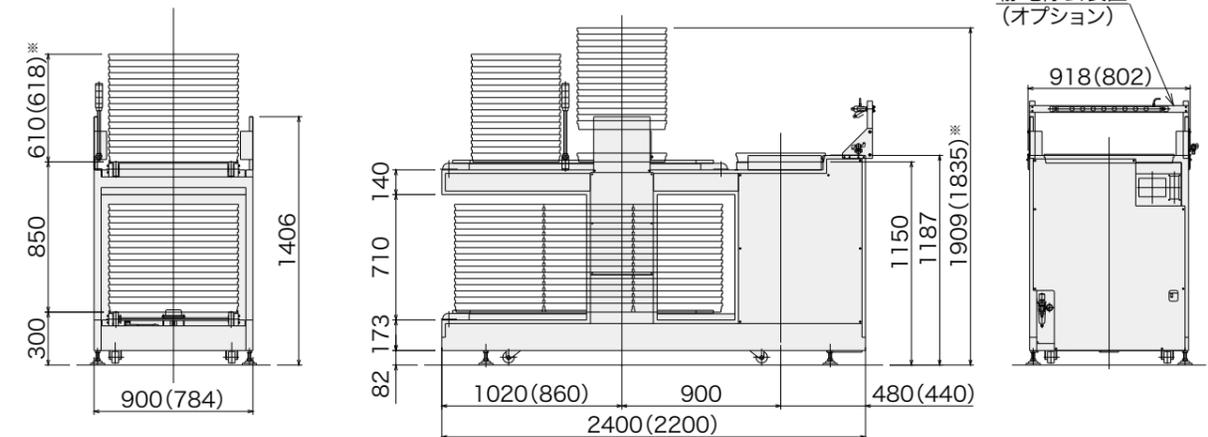
51枚ストック

上下2段式

全軸サーボ  
取出口ポット専用

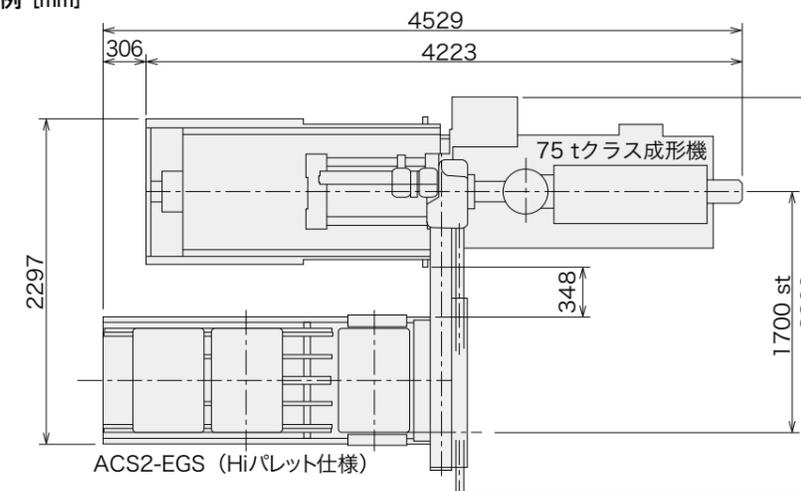
※写真はインジェクションHiパレット仕様

### ■ 外形寸法図 [mm]



本 図：インジェクションHiパレット※Sサイズ使用時  
( )：Fineパレット※Sサイズ使用時

### ■ レイアウト事例 [mm]



### ■ 主要オプション

静電除去装置	シグナルライト	指定色	手押し台車	XLパレット仕様	操作パネル側面仕様
○	緑・黄・赤	○	EGSワゴン	○	○

### ■ パレット搬送用台車 EGS ワゴン



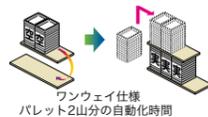
山単位でストックへのパレット受渡し、搬送が行えます。

ACS2-EGS

ストックシステム

### 小型ストックながら立体式による長時間ストック

ACS2-EGSは小型機ながら、パレット3山分のストック能力を有します。



ワンウェイ仕様  
パレット2山分の自動化時間

### プラスチックカバー付チェーン採用

パレット搬送部にはプラスチックカバー付チェーンを使用。搬送部の蛇行防止と工場内のホコリ、コンタミ対策に有効です。

### 物流ラインの統一

パレットの入出庫口が成形機型締側で統一されているため、工場レイアウトを整然とまとめる事が出来ます。

### ユーシンパレット使用

深さ違いのS、M、L、LL各サイズのパレットを共通して使用して頂けます。

(インジェクションHiパレット、Fineパレットの兼用は出来ません)

### ■ 標準仕様

電 源	電源容量	常用エア圧	エア消費量	駆動方式	制御方式	可搬質量
三相AC200 V (50 Hz/60 Hz)	1.7 kVA AC200 V 5 A	0.49 MPa	0.3 NL/cycle	エアシリンダ/ インダクションモータ	シーケンス制御	40 kg/1山
使用パレット		パレットストック数 <sup>*1</sup>			箱替え時間	
インジェクションHiパレット S、M、L、LL、XL4*、XL3*	Fineパレット S、M、L	S:17/ (19)段×3山	M:11/ (10)段×3山	L:7/ (7)段×3山	60 Hz/7.0 sec 50 Hz/8.0 sec (パレットサイズにより異なります。)	
		LL:4段×3山	XL4:3段×3山*	XL3:2段×3山*		

※1 Hiパレット仕様( )内はFineパレット仕様  
FineパレットにLL、XLサイズはありません。  
\*XL仕様はオプション