

別冊カタログあり

## ACS-K5

「パレットピッチ送り」機構を搭載  
簡易的に製品をストックすることが可能



※写真はインジェクションHiパレット仕様

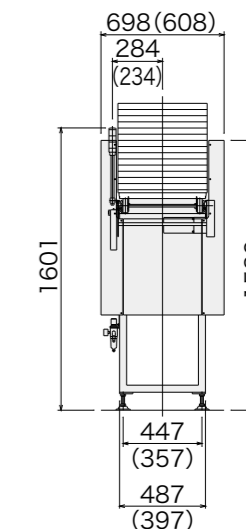
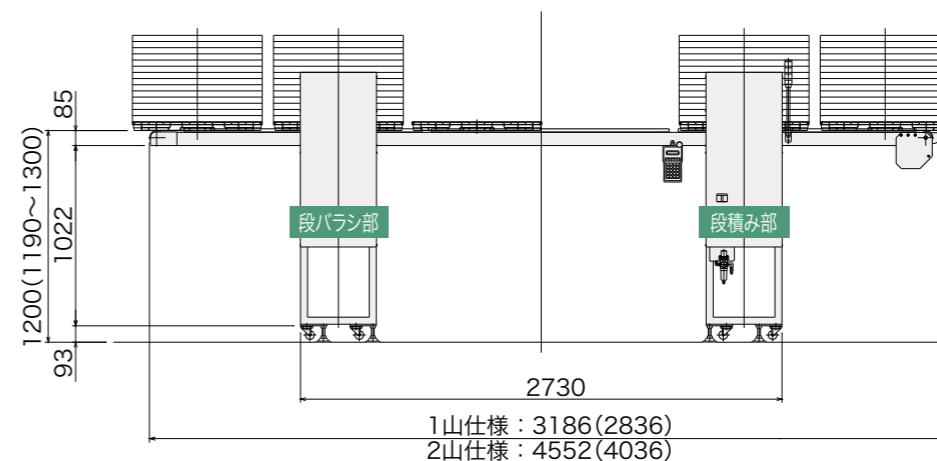
型締力 50 tf~350 tf

成形品全般対応

20枚ストック

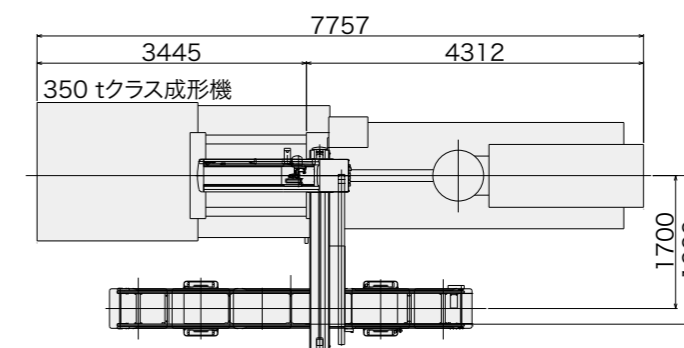
平面方式

### ■ 外形寸法図 [mm]



本 図：インジェクションHiパレット  
( )：Fineパレット

### ■ レイアウト事例 [mm]



### ■ 主要オプション

シグナルライト	指定色	ピッチ送り高精度仕様
緑・黄・赤	○	ピッチ送りをエンコーダ制御で行うことで、より精度の高いピッチ送りが可能

### ユージンパレット使用

深さ違いのS、M、L、LL各サイズのインジェクションHiパレットとS、M、LサイズのFineパレットに対応しています。(インジェクションHiパレット、Fineパレットの兼用はできません。)

### ストック量に合わせたパレット山数の選択が可能

お客様の自動化ご希望時間に合わせて1山仕様と2山仕様\*の選択が可能。最適な自動化が行えます。

### ■ 標準仕様

電 源	電源容量	常用エア圧	エア消費量	駆動方式	制御方式
三相AC200 V (50 Hz/60 Hz)	1.7 kVA AC200 V 5 A	0.49 MPa	1.0 NL/cycle	エアシリンダ/インダクションモータ	シーケンスストアードプログラム
使用パレット		リフター可搬質量	コンベア可搬質量	箱替え時間	ストック量
インジェクションHiパレット S、M、L、LL	Fineパレット S、M、L	25 kg* (パレット重量込)	50 kg*	18 sec	Sタイプ20枚*

\*コンベア設定速度によって多少低下する可能性があります。  
※1山あたりのパレット段積み可能枚数は、ストックする成形品の質量、1パレットあたりのストック数により異なります。リフター可搬質量ならびに現場での実用性からSパレットにて10段(1山)×2山と設定しています。(リフター可搬質量は段バラシ部と段積み部の合計値25 kg)

### 自動化インテグレーション

ユージン精機には自動化を支える  
“3つの力”があります。

1 提案力

2 技術力

3 サポート力

企画・設計から  
保守・点検まで  
一貫対応の自動化を  
提案します。



自動化機器の企画・設計・製作

クリーンルーム完備のテクニカルセンター

豊富な実績や、ものづくりを支える環境、提案を支える人材について詳しくはHPをご覧ください。 >>> ユージン インテグレーション