

E-touch V

■ 対応取出口ロボット

FRA

エルゴノミクス(人間工学)デザイン



- 8.4インチディスプレイ
- 質量1.5kg
- ハンディコントローラ
- イネーブルスイッチ2箇所
- サーボONボタン
- 自動/手動モード切替キー
- SDカード、USBメモリ
- LANポート

INTU LINE

生産数、稼働率、稼働状況、平均成形サイクルタイム、エラー数、チョコ停数と生産現場をグラフや画像でいつでも、どこからでもスマートフォンから確認できます。



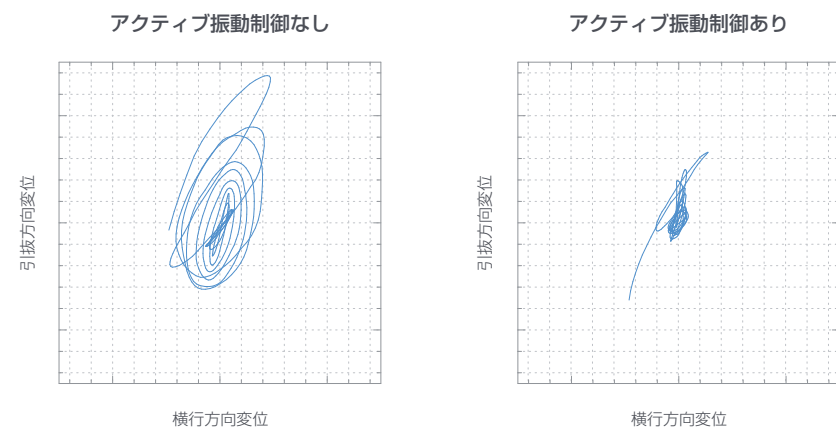
INTU LINE



お客様

アクティブ振動制御

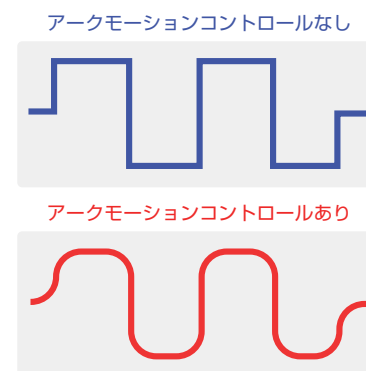
アタッチメントヘッド部の振動をセンシングし、その信号を解析して能動的に振動を打ち消す動作を行います。



アークモーションコントロール

動作間を滑らかにつなぐことで、振動も抑えサイクルタイムを短縮することができます。

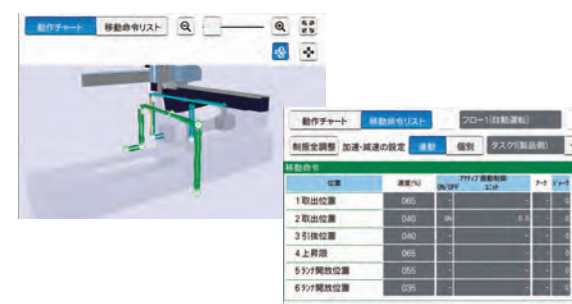
▶ 動きの軌跡 (イメージ)



動作チャート

運転中の動作を3Dモデルと矢印で一目でわかりやすく表示します。

チャート画面からはティーチング変更もできます。また、動作を順番に表にした「リスト表示」では1画面でティーチング設定の変更ができ、さらに使いやすくなりました。



上下2画面

ロボットの操作を行うメイン画面とモニタを行うサブ画面の2画面構成です。

2画面構成にすることで操作をしながら見たい情報がモニタできます。



速度オーバライド機能

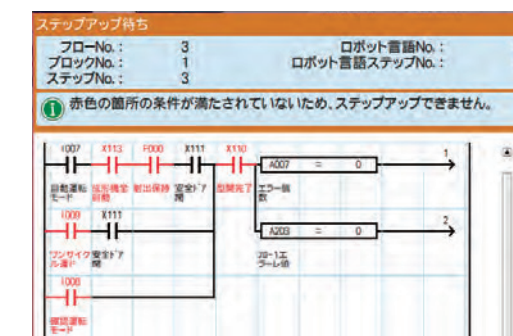
ティーチングで設定した動作速度に対し、相対関係を維持したまま倍率をかけて速度調整をします。動作確認の際に便利です。



ステップアップ待ち表示

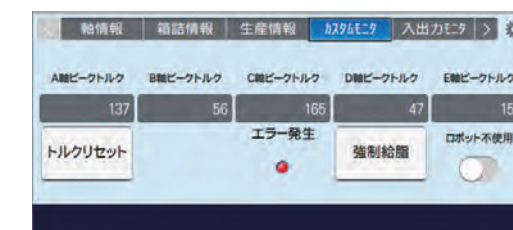
自動運転、確認運転、待機移動中に一定時間、取出口ロボットが次の動作に進めない状態が続くと、待っている条件を画面に表示します。

条件待ちで停止している原因追及に役立ちます。



カスタムモニタ

任意の情報を自由にサブ画面に配置することができます。ボタンを配置することで特定の操作を集約した画面を作成することもできます。(カスタムモニタの作成はフレキシブルティーチングで行います)



全軸サーボタイプ

1軸サーボタイプ

スイングタイプ

サイドエントリータイプ

縦型成形機能

ストックシステム

光ディスク関連装置

自動化機器その他

商品シリーズガイド [P11]

コントローラ

Controllers