

別冊カタログあり

HST-150S/D

生産性向上にフォーカス
機体の軽量高速化 整定時間短縮を実現



※機体の色は2色から選択できます。



CE の対応言語については、弊社営業までお問合せください。

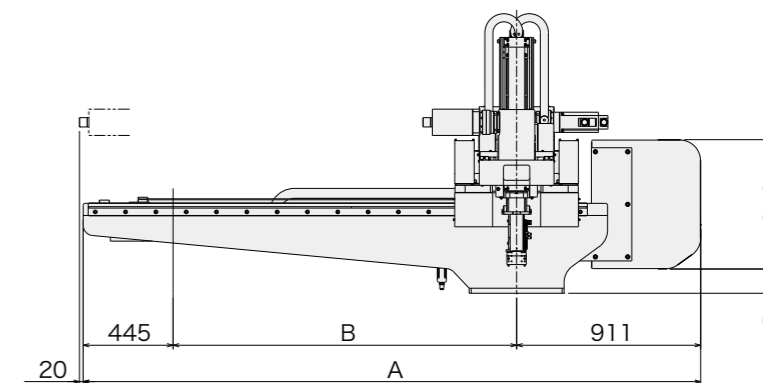
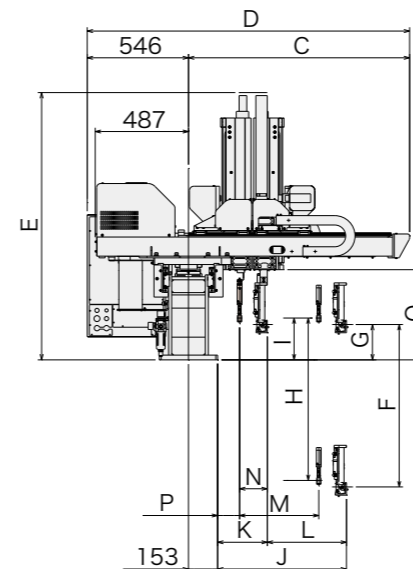
型締力 100 tf~220 tf

高速 高制振

最適設計 低全高タイプ (倍速機構)

全軸サーボ駆動

■ 外形寸法図 [mm]



[mm]

型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	
HST-150S	2856 (3056) (3256) (3556)	1500 (1700) (1900) (2200)	1158	1704	1321 (1374) (1454) (1546)	850 (950)	185	-	-	675	125	550	-	-	476	115	120	
HST-150D	(3856)	(2500)			1399 (1452) (1532) (1624)	(1100) (1300)		850 (950) (1100) (1300)	219			260	415	415	145			

() : ストローク変更仕様

軽量高速化

最適化技術により部品や構造物など、それぞれを構造や形態にいたるまで軽量化。その結果、駆動部を約72.5 kg削減、従来機比25.4 %の軽量化に成功。それにより、駆動モータを大型化せずに従来機比9.2 %の高速化を実現しました。*1

整定時間短縮 最適設計+CFRP+制振制御

最適設計により、固有振動数や、振動の減衰特性までを検討の対象にしました。その結果、整定時間(振動が基準値内に収まるまでの時間)の98.6 %削減という、大幅な制振性の向上を実現しました。*2

*1 HST-400における数値
*2 HST-150における数値

■ 標準仕様

電 源		駆動方式		コントローラ型式		常用エア圧		姿勢制御		
三相 AC200 V/220 V/230 V (50 Hz/60 Hz)		デジタルサーボ 3/5軸		E-touch II/ E-touch compact-YC		0.49 MPa		90°		
型 式	電源容量	横行ストローク [mm]	引抜ストローク [mm]		上下ストローク [mm]		エア消費量 [NL/cycle]	可搬質量 [kg]	騒音 [dBA]	対象成形機 型締力 [tf]
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側				
HST-150S	5.0 kVA 三相AC200 V 14.4 A Max.	1500 (1700) (1900) (2200)	550	-	850 (950)	-	3.6	3	79.5	100~220
HST-150D	6.5 kVA 三相AC200 V 18.8 A Max.	(2500)	415	415	850 (950) (1100) (1300)					

Sタイプ: 製品側取出アームのみ Dタイプ: 製品側取出アーム、ランナ側取出アーム
() : ストローク変更仕様
可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。

もうひと仕事カタログのご紹介

成形現場のお困りごと

- 成形品を自在に扱いたい
- 成形品を自在にカットしたい
- 24時間稼働・省人化したい
- 段取り替えを改善したい

そのご要望にお応えします [WEB](#) ユーシン精機 カタログ

全軸サーボタイプ

スイングタイプ

サイドエントリータイプ

堅型成形機用

ストックシステム

自動化機器その他

商品シリーズガイド [P11]