

別冊カタログあり

## HST-250S/D/DS

生産性向上にフォーカス  
機体の軽量高速化 整定時間短縮を実現



※機体の色は2色から選択できます。



CE の対応言語については、弊社営業までお問合せください。

型締力 180 tf~300 tf

高速

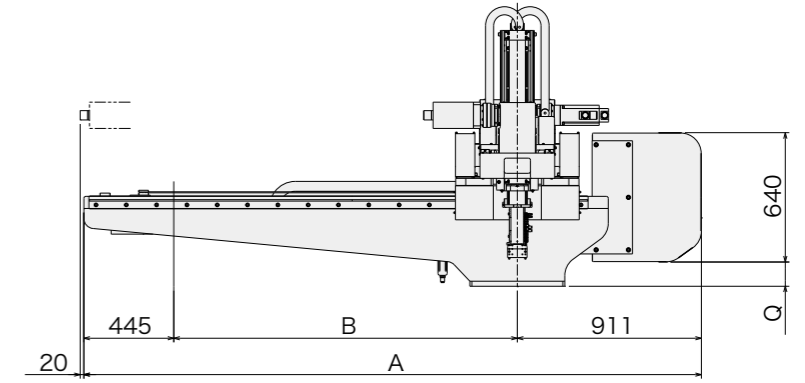
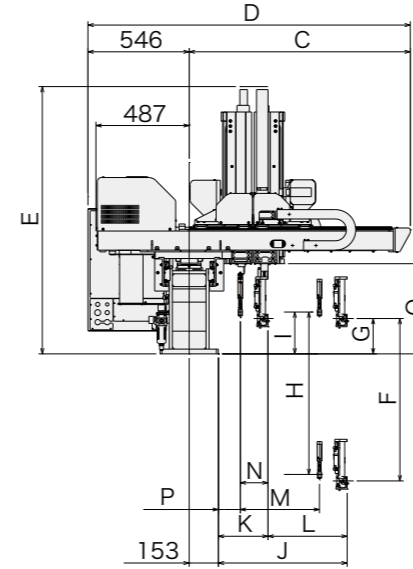
高制振

最適設計

LOW 低全高タイプ (倍速機構)

全軸サーボ駆動

■ 外形寸法図 [mm]



[mm]

型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
HST-250S	2856 (3056)	1500 (1700)	1372	1918	1542 (1622)	950 (1100)		-	-	883	123	760	-	-		111	
HST-250D	(3256)	(1900)			(1622)	(1100)	235	950 (1100)	270		313	570	570	202	566		185
HST-250DS	(3856)	(2500)	1522	2068	(1714)	(1300)		(1300)	235	1033		720	720	249		64	

( ): ストローク変更仕様

### 軽量高速化

最適化技術により部品や構造物など、それぞれを構造や形態にいたるまで軽量化。その結果、駆動部を約72.5 kg削減、従来機比25.4 %の軽量化に成功。それにより、駆動モータを大型化せずに従来機比9.2 %の高速化を実現しました。\*1

### 整定時間短縮 最適設計+CFRP+制振制御

最適設計により、固有振動数や、振動の減衰特性までを検討の対象にしました。その結果、整定時間(振動が基準値内に収まるまでの時間)の98.6 %削減という、大幅な制振性の向上を実現しました。\*2

\*1 HST-400における数値  
\*2 HST-150における数値

### ■ 標準仕様

電 源		駆動方式		コントローラ型式		常用エア圧		姿勢制御		
三相 AC200 V/220 V/230 V (50 Hz/60 Hz)		デジタルサーボ 3/5軸		E-touch II/ E-touch compact-YC		0.49 MPa		90°		
型 式	電源容量	横行ストローク [mm]	引抜ストローク [mm]		上下ストローク [mm]		エア消費量 [NL/cycle]	可搬質量 [kg]	騒音 [dBA]	対象成形機 型締力 [tf]
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側				
HST-250S	6.0 kVA 三相AC200 V 17.3 A Max.	1500 (1700) (1900) (2200) (2500)	760	-	-	-	4.3	5	79.4	180~300
HST-250D	8.0 kVA 三相AC200 V 23.1 A Max.		570	570	950 (1100) (1300)	950 (1100) (1300)				
HST-250DS	9.0 kVA 三相AC200 V 26.0 A Max.		720	720	-	-				

Sタイプ: 製品側取出手のみ Dタイプ: 製品側取出手・ランナ側取出手 DSタイプ: 製品側取出手が2本  
( ): ストローク変更仕様  
可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。

### アタッチメントパーツカタログのご紹介

アタッチメントヘッドを

- ・新たに製作したい
- ・交換作業を効率化したい
- ・改造・補修パーツが欲しい

そのご要望にお応えします



ユーシン アタッチメントパーツ

全軸サーボタイプ

スイングタイプ

サイドエントリータイプ

堅型成形機用

ストックシステム

自動化機器その他

商品シリーズガイド [P11]