

別冊カタログあり

## HST-600S/D/DS

生産性向上にフォーカス  
機体の軽量高速化 整定時間短縮を実現



※機体の色は2色から選択できます。  
※写真はDSタイプです。



CE の対応言語については、  
弊社営業までお問合せください。

型締力 400 tf~650 tf

高速

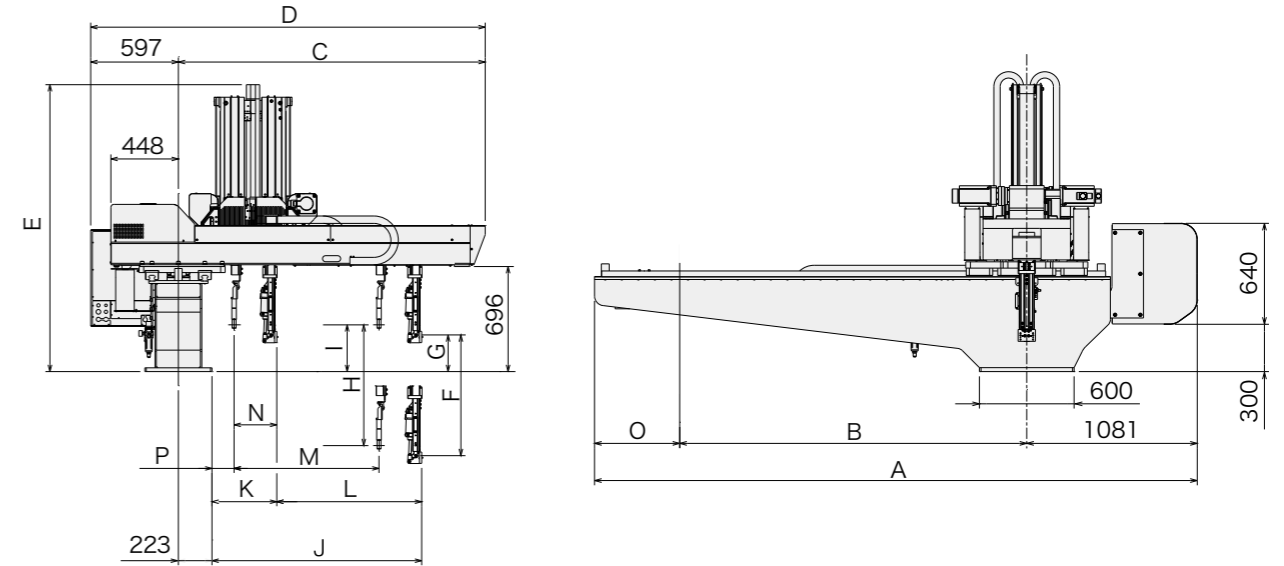
高制振

最適設計

LOW 低全高タイプ  
(倍速機構)

全軸サーボ駆動

■ 外形寸法図 [mm]



[mm]

型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
HST-600S								-	-		230	1160	-	-		147
HST-600D	3821 (4121) (4646)	2200 (2500) (3000)	2033	2630	1901 (2021) (2149)	1300 (1550) (1800)	243	1300 (1550) (1800)	310	1390	430	960	960	283	540 (565)*	115
HST-600DS														315		

( ): ストローク変更仕様  
※横行ストローク変更3000 mm仕様選択時

### 軽量高速化

最適化技術により部品や構造物など、それぞれを構造や形態にいたるまで軽量化。その結果、駆動部の質量を大幅に削減することに成功。それにより、駆動モータを大型化せずに、高速化を実現しました。

### 整定時間短縮 最適設計+CFRP+制振制御

最適設計により、固有振動数や、振動の減衰特性までを検討の対象にしました。その結果、整定時間(振動が基準値内に収まるまでの時間)を削減、大幅な制振性の向上を実現しました。

### ■ 標準仕様

電 源		駆動方式		コントローラ型式		常用エア圧		姿勢制御			
三相 AC200 V/220 V/230 V (50 Hz/60 Hz)		デジタルサーボ 3/5軸		E-touch II/ E-touch compact-YC		0.49 MPa		90°			
型 式	電源容量	横行ストローク [mm]		引抜ストローク [mm]		上下ストローク [mm]		エア消費量 [NL/cycle]	可搬質量 [kg]	騒音 [dBA]	対象成形機 型締力 [tf]
				製品側	ランナ側	製品側	ランナ側				
HST-600S	6.0 kVA 三相AC200 V 17.3 A Max.	2200 (2500) (3000)	960	1160	-	1300 (1550) (1800)	-	8.1	15	80	400~650
HST-600D	8.0 kVA 三相AC200 V 23.1 A Max.										
HST-600DS	9.0 kVA 三相AC200 V 26.0 A Max.										

Sタイプ: 製品側取出アームのみ Dタイプ: 製品側取出アーム・ランナ側取出アーム DSタイプ: 製品側取出アームが2本  
( ): ストローク変更仕様  
可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。

### ユーシン精機パーツショップ新規会員募集中!! 買いやすい! 新しい! 便利!

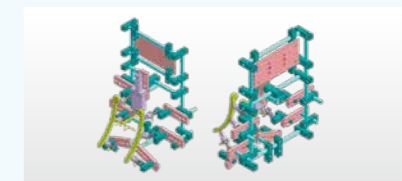
- 全面リニューアルで探しやすい支払方法も充実
- 自在タイプのアタッチメントヘッド新パーツ『NAH シリーズ』登場
- 無料で使える『アタッチメントヘッド自動設計ツール』や『アタッチメントヘッド設計事例集』など便利機能が充実



新パーツ『NAHシリーズ』



アタッチメントヘッド自動設計ツール



アタッチメントヘッド設計事例集

今すぐ [www.ype.co.jp/parts-shop/](http://www.ype.co.jp/parts-shop/) または ユーシン パーツ

全軸サーボタイプ

スイングタイプ

サイドエントリータイプ

堅型成形機用

ストックシステム

自動化機器その他

商品シリーズガイド [P11]