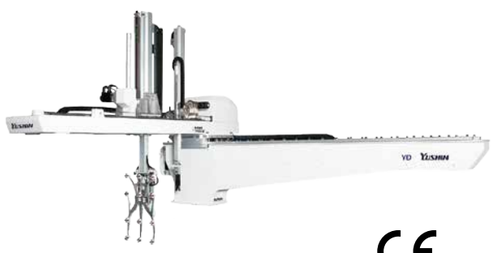
全軸サーボタイプ
スイングタイプ
サイドエントリータイプ
竪型成形機用
ストックシステム
自動化機器その他
商品シリーズガイド P11

YD2-80100S/D

生産性向上、ダウンタイム低減、環境負荷低減モデルに低天井対応で設備導入も簡単



型締力	800 tf～1000 tf
高制振	
最適設計＋省エネ	
低全高タイプ（倍速機構）	
全軸サーボ駆動	

CE の対応言語については、弊社営業までお問合せください。

お客様の利益向上と環境対応をエンハンスする全軸サーボ取出ロボット

最適設計技術、CFRPv3、制振制御を組み合わせることで、サイクルタイムの短縮、安定した取出に貢献します。また当社独自技術のECO吸着®を進化させたSmart ECO吸着は、さらなるエア消費量削減を実現し、設備費用削減に貢献します。型締力800 tf～1000 tfクラスの成形機が対象です。

E-touch compact 3 標準装備

- Smart ECO吸着
- 取出診断機能
- 手動操作時トルク監視機能

YCシリーズの操作性はそのままで、アシスト機能が追加されたことで、より使いやすくなりました。

■ 標準仕様

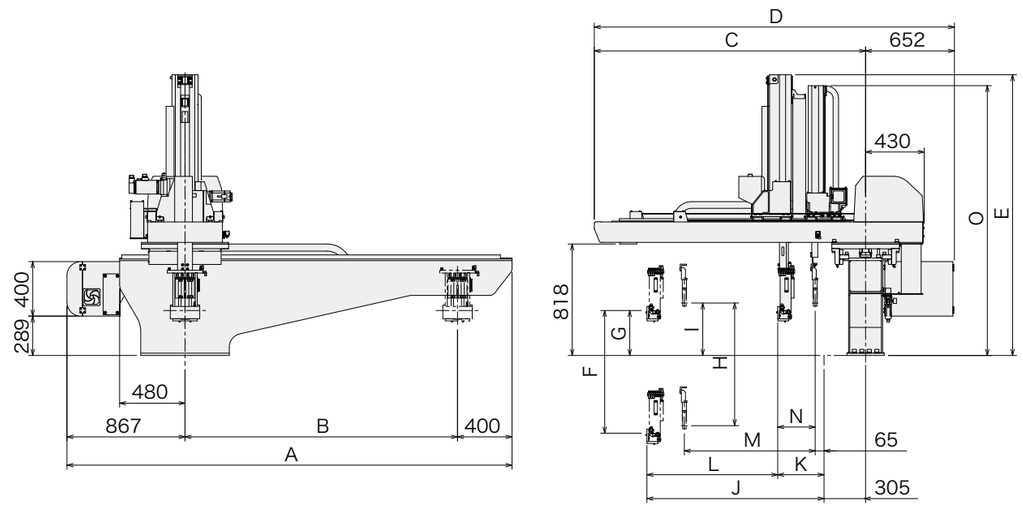
電　源	駆動方式	コントローラ型式	常用エア圧	姿勢制御
三相AC200 V/220 V (50 Hz/60 Hz)	デジタルサーボ 3/5軸	E-touch compact 3	0.49 MPa	90°

型　式	電源容量	横行ストローク [mm]	引抜ストローク [mm]		上下ストローク [mm]		エア消費量 [NL/cycle]	可搬質量 [kg]	騒音 [dBA]	対象成形機 型締力 [tf]
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側				
YD2-80100S	2.5 kVA AC200 V 9.1 A	2000 (2500) (3000)	1140	—	1550 (1800)	—	29.0 SmartECO吸着OFF 19.3 SmartECO吸着ON	25 《35》	75.9	800～1000
YD2-80100D	3.4 kVA AC200 V 13.8 A		960	960		1550 (1800)				

Sタイプ：製品側取出アームのみ　Dタイプ：製品側取出アーム･ランナ側取出アーム
（　）：ストローク変更仕様　《　》：可搬質量アップ仕様
可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。

別冊カタログあり

■ 外形寸法図 [mm]



[mm]

型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
YD2-80100S	3267 (3767) (4267)	2000 (2500) (3000)	1992	2644	2060 (2185)	1550 (1800)	330	—	—	1300	160	1140	—	—	—
YD2-80100D								1550 (1800)	385		340	960	960	275	1980 (2105)

（　）：ストローク変更仕様

もうひと仕事カタログのご紹介

成形現場のお困りごと
- 成形品を自在に扱いたい
- 成形品を自在にカットしたい
- ２４時間稼働・省人化したい
- 段取り替えを改善したい

そのご要望にお応えします　WEB ▶▶▶ ユーシン精機　カタログ